

Bescheinigung der Konformität der werkseigenen Produktionskontrolle

0769 – CPR – VAS – 00474 – 2

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (Bauproduktenverordnung - CPR), gilt diese Bescheinigung für die Bauprodukte

Aluminum und Aluminiumlegierungen – Erzeugnisse für Tragwerksanwendungen

| Technische Lieferbedingungen: EN 15088 in Verbindung mit | Bauprodukt | Aluminiumlegierungen nach EN 573-3 |
|---|---|---|
| EN 755-1 | Stranggepresste Stangen, Rohre und Profile | EN AW – 6005A, Zustand T4, T6 EN AW – 6060, Zustand T4, T5, T6, T66, T64 EN AW – 6063, Zustand T4, T5, T6, T66, T64 EN AW – 6082, Zustand T4, T5, T6 |
| | Stranggepresste Profile mit Toleranzanforderungen nach EN 12020-1 | EN AW – 6005A, Zustand T4, T6 EN AW – 6082, Zustand T4, T5, T6 |
| EN 12020-1 | Stranggepresste Präzisionsprofile | EN AW – 6060, Zustand T4, T5, T6, T66, T64 EN AW – 6063, Zustand T4, T5, T6, T66, T64 |

in Verkehr gebracht unter dem eigenen Namen oder der eigenen Marke und hergestellt im Herstellwerk durch

Richter Aluminium GmbH

Drei Linden 14, 77746 Schutterwald, Deutschland

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Bestimmungen über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit, beschrieben im Anhang ZA der Norm

EN 15088:2005

unter System 2+, angewendet werden und

die werkseigene Produktionskontrolle alle darin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Diese Bescheinigung wurde erstmals am 13. Dezember 2006 ausgestellt und bleibt gültig, solange weder die harmonisierte Norm, das Bauprodukt, die AVCP Methoden noch die Herstellbedingungen in dem Werk wesentlich verändert werden, außer wenn sie von der notifizierten Zertifizierungsstelle für die werkseigene Produktionskontrolle ausgesetzt oder zurückgezogen wird, längstens jedoch bis 11. August 2022.

Karlsruhe, 12. August 2017



Leiter der Zertifizierungsstelle

Univ.-Prof. Dr.-Ing. T. Ummenhofer